

# 建设项目阶段性竣工环境保护

## 验收监测表

项目名称：金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）

委托单位：金塔内外矿业有限公司

监测单位：酒泉前方环境科技有限公司

报告编制单位：金塔内外矿业有限公司

二〇二〇年六月

---

编制单位：金塔内外矿业有限公司

协作单位：酒泉前方环境科技有限公司

项目负责人：欧钱江

报告编写人：赵博

报告审核人：陈富民

建设单位法人：欧钱江

联系电话：18693732998

# 目 录

1 前言.....	1
2 验收监测依据.....	1
3 建设项目工程概况.....	3
3.1 工程基本情况.....	3
3.2 生产工艺简介.....	5
3.3 工程主要建设内容和主要原辅材料.....	1
3.4 工程物料平衡.....	6
3.5 产品方案.....	6
3.6 工程主要污染源及治理措施.....	6
4 工程环境影响评价意见及环境影响评价批复的要求.....	9
4.1 环评意见.....	9
4.2 环评审批意见.....	9
5 竣工验收监测执行标准.....	10
5.1 废气.....	10
5.2 噪声.....	10
5.3 总量控制.....	11
6 验收监测工作内容.....	11
6.1 验收监测期间的工况监督.....	11
6.2 废气.....	11
6.3 噪声.....	11
7 验收监测的质量控制和质量保证、监测分析方法.....	12
7.1 监测分析方法.....	12
7.2 质量控制与质量保证.....	12
8 监测结果及评价.....	12
8.1 验收监测工况.....	12
8.2 监测期间气象条件.....	13
8.3 废气.....	13
8.4 噪声.....	14
8.5 固废处置调查.....	15
8.6 污染物排放总量.....	15
9 环境管理检查.....	15
9.1 环境管理检查情况.....	15
9.2 环评批复的落实情况.....	16
10 结论及建议.....	17
10.1 结论.....	18

---

10.2 总体结论.....	19
10.3 建议.....	19

附件：

附件 1 建设项目竣工环境保护验收登记表

附件 2 委托书

附件 3 酒环表[2015]152 号《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）环境影响报告表》的审批意见。

附件 4 酒环发[2013]9 号《年开采 5 万 m<sup>3</sup> 花岗岩石材加工 150 万 m<sup>2</sup> 花岗岩板材项目环境影响报告书》的批复。

附件 5 营业执照

附件 6 土地证明

附件 7 申请竣工环境保护验收报告

附件 8 环保投资说明

附件 9 生产负荷说明

附件 10 验收监测报告

附件 11 生活污水委托处置协议

附件 12 环保设施竣工日期及调试起止时间公示

附图：

附图一：项目厂区地理位置图

附图二：项目四邻关系平面图

附图三：项目厂区平面布置图

附图四：监测布点示意图

附图五：项目周边环境及厂区生产现状照片

## 1 前言

金塔内外矿业有限公司位于甘肃省酒泉市金塔县金鑫工业园区，金塔县拥有丰富的花岗岩资源，资源优势显著，在市场需求、资源优势和地方扶持等多方面综合影响下，金塔内外矿业有限公司达到年加工 150 万 m<sup>2</sup> 花岗岩板材的生产规模。

本项目初期生产线为 1 条，原环评《年开采 5 万 m<sup>3</sup> 花岗岩石材加工 150 万 m<sup>2</sup> 花岗岩板材项目环境影响报告书》由北京万澈环境科学与工程技术有限公司于 2011 年 12 月编制完成，2013 年 1 月 24 日取得酒泉市环境保护局对该环境影响评价报告书的批复，批复文号“酒环发[2013]9 号”（详见附件 4）；后因生产能力超出设计水平，将生产线增加到 10 条，加工厂的建设和规模发生变化，与此同时将矿山开采和加工厂分开评价，2015 年 8 月北京万澈环境科学与工程技术有限公司针对加工区重新编制并报批了《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）环境影响报告表》，2015 年 11 月 30 日酒泉市环境保护局对该变更环境影响报告表做出了批复（酒环表[2015]152 号），见附件 3。

本项目设计拟建 10 条生产线，共 10 座厂房，每条生产线均有自己独立的厂房和附属设施。由于继续引资困难，实际建设情况是分别在 1#、2#、3#、5# 厂房规划位置建成豪盛石材、金发石材、宏伟石材、新民石材 4 条生产线，对应的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行状况基本正常，具备环保竣工阶段性验收监测的条件。本次验收调查范围是依据变更环评内容及实际建设成的豪盛石材、金发石材、宏伟石材、新民石材所属的生产线及配套附属设施，为阶段性环保竣工验收，不包含预留用地区域。

依据建设项目环境保护管理的要求和规定，受金塔内外矿业有限公司委托见附件 2，酒泉前方环境科技有限公司承担金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目竣工环境保护验收监测工作，于 2020 年 6 月 9 日至 6 月 10 日对该项目进行了验收监测和调查。

## 2 验收程序及依据

### 2.1 环保竣工验收工作程序

本次竣工环境保护验收调查工作程序见图 2.1-1。

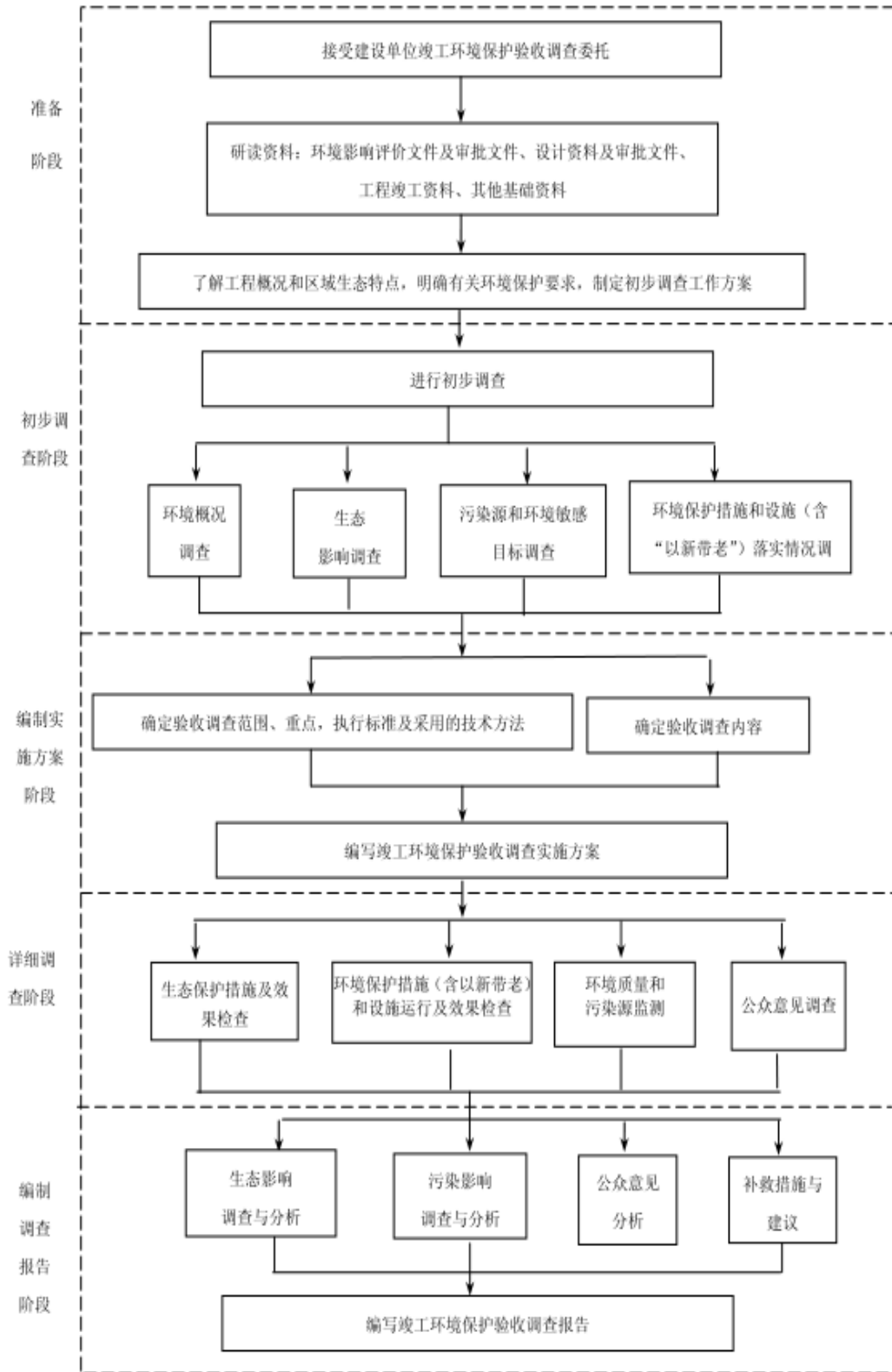


图 2.1-1 工作程序

## 2.2 验收依据

- (1) 国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月；
- (2) 原国家环境保护总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，2001 年 12 月；
- (3) 原国家环境保护总局环发 [2000] 38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》，2000 年 2 月；
- (4) 原国家环境保护总局环发[1999]246 号《关于印发<污染源监测管理办法> 的通知》，1999 年 11 月；
- (5) 中国环境监测总站验字[2005]188 号《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，2005 年 12 月；
- (6) 环境保护部发国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 20 日；
- (7) 北京万澈环境科学与工程技术有限责任公司《年开采 5 万 m<sup>3</sup> 花岗岩石材加工 150 万 m<sup>2</sup> 花岗岩板材项目环境影响报告书》，2011 年 12 月。
- (8) 酒泉市环境保护局《金塔内外矿业有限公司年开采 5 万立方米花岗岩石材加工 160 万平方米花岗板材项目环境影响报告书的批复》(酒环发[2013]9 号)。
- (9) 北京万澈环境科学与工程技术有限责任公司《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目(变更)环境影响报告表》，2015 年 8 月；
- (10) 酒泉市环境保护局《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目(变更)环境影响报告表的审批意见》(酒环表[2015]152 号)，2015 年 11 月 30 日。

## 3 建设项目工程概况

### 3.1 工程基本情况

金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目位于酒泉市金塔县金鑫工业园区，场界东侧为园区道路，路以东为兴万达建材厂；南侧紧邻伟鸿丰建材厂，再以南为旭峰建材厂；西侧为大片空地；北侧为规划金嘉公路，再往北为甘肃东立矿业有限公司。项目地理位置详见附图 1，四邻关系平面图见附图 2，厂区平面布置见附图 3，项目四至、生产现状及环保设施图见附图 4。验收工程内容基本情况见表 3.1-1，实际环保投资见表 3.1-2。

表 3.1-1 建设项目基本情况

建设项目名称	金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目				
建设单位名称	金塔内外矿业有限公司				
建设项目主管部门	酒泉市环保局				
建设地点	酒泉市金塔县金鑫工业园区				
建设性质	新建				
主要产品名称	花岗岩板材				
设计生产能力	花岗岩石材加工 150 万 m <sup>2</sup> 花岗岩板材, 10 个车间				
实际生产能力	花岗岩石材加工 20 万 m <sup>2</sup> 花岗岩板材, 4 个车间				
环评时间	2011 年 12 月 (原环评) 2015 年 8 月 (变更)	开工日期	2013 年 6 月		
投入试生产时间	2014 年 6 月-2016 年 4 月 分阶段建设	现场监测时间	2020 年 6 月 9~10 号		
环评报告表 审批部门	酒泉市环境保护局	环评报告表 编制单位	北京万澈环境科学与工程技术有限公司		
投资总概算	5000 万元	运营期环保投资总 概算	95 万元	比例	1.9%
实际总概算	5000 万元	环保投资	70 万元	比例	1.4%
企业人数	40 人 (4 个车间)				
年平均工作时间	200 天 (每年 3 月至 10 月), 8h/天				
环境保护设施监测单位	酒泉前方环境科技有限公司				
验收监测评价标准	废气为粉尘, 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物周界外浓度最高点监控浓度限值。 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中三级标准。 废水为生活污水, 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准。				

表 3.1-2 验收工程实际环保投资一览表

序号	类别	污染物名称	实际投资项目	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
1	废气	车间粉尘	洒水抑尘装置及车间通风换气	5	18
2		运输及临时 堆场粉尘	洒水、材料堆放过程中遮盖防尘网 40000 m <sup>2</sup>	2	4
3		食堂油烟废 气	各加工厂独立安装抽油烟机, 现共 4 个	1	2
4	废水	生活废水	各独立加工厂分别设 1 座化粪池, 现共 4	25	15



			座；生活污水经化粪池预处理后外运金塔滴立通污水处理厂处理费。		
5		生产废水	各加工厂各设一座三级循环沉淀池，并在底部做防渗处理，现共4座	35	8
6	噪声	设备噪声	生产设备布设在车间内，采取消声、减震、建筑物隔声等措施	2	4
7	固废	生产固废	设废料、废渣临时堆场、防尘网	16	12
8		生活垃圾	四个加工厂生活区各设1个生活垃圾桶，及环卫部门清运费	1	2
10	其他	厂区绿化	厂区绿化	8	5
合计		/		95	70

### 3.2 主要文件情况调查

该工程从环境影响评价到试生产前各阶段主要文件调查情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 主要文件调查情况

序号	调查文件				备注
	文件名称	文件文号	编制部门	编制时间	
1	《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）环境影响报告表》	/	北京万澈环境科学与工程技术有限公司	2015.8	环境影响报告表
2	《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）环境影响报告表的批复》	酒环表[2015]152号	原酒泉市环保局	2015.11.30	环境影响批复
3	《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目监测报告》	前方环检第 ZH202003 号 前方环检第 WS202004 号	酒泉前方环保科技有限公司	2020.6	监测报告
4	《金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目突发环境事件应急预案》	/	庆阳先路工程技术有限公司	2019	突发环境事件应急预案

### 3.3 工程现状调查

项目工程现状调查复核情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 工程现状复核调查一览表

序号	类别	环评阶段内容	验收调查阶段
----	----	--------	--------

1	工程名称	金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）	与环评一致
2	建设单位	金塔内外矿业有限公司	与环评一致
3	建设性质	新建	与环评一致
4	建设地点	工厂位于金塔县金鑫工业园区新型建材产业园	与环评一致
5	建设规模	年加工 150 万 m <sup>2</sup> 花岗岩板材的 10 个车间及附属设施	实际建成 4 个车间及 1 个库房（原规划为展厅）及附属设施
6	生产工艺	荒料吊装-锯切-吊装-打磨-抛光-切断-检验包装	与环评花岗岩的加工工艺一致
7	产品方案	花岗岩板材，根据用户需要加工对应规格型号的石材产品	与环评一致

### 3.4 规模、位置变化调查

生产规模变化情况见表 3.4-1。

表 3.4-1 生产规模变化情况表

项目	工程内容	环评内容	实际建设内容	变化情况
金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目（变更）	生产规模	加工 150 万 m <sup>2</sup> 花岗岩板材	目前运行规模加工 60 万 m <sup>2</sup>	规模未新增
	厂区位置	加工厂位于金塔县金鑫工业园区新型建材产业园	加工厂位于金塔县金鑫工业园区新型建材产业园	未变化

### 3.5 主要建设内容变更调查

项目主要建设工程内容调查复核情况见表 3.5-1。

表 3.5-1 项目主要建设内容调查复核一览表

项目	名称	环评阶段内容	验收阶段内容	一致性分析
主体工程	加工工程	设计加工规模为 150 万 m <sup>2</sup> /a 花岗岩板材，主要流程：荒料吊装、据割、吊装、打磨、抛光、切断、检验包装。板材加工车间 10 座，单座建筑面积 2500 m <sup>2</sup> ，钢结构建筑。	加工规模为 60 万 m <sup>2</sup> /a 花岗岩板材，主要流程：荒料吊装、据割、吊装、打磨、抛光、切断、雕花、涂胶、检验包装。主要流程：吊装、打磨、抛光、切断、雕花、检验包装。板材加工车间 4 座，单座建筑面积 2500 m <sup>2</sup> ，钢结构建筑。	每个车间加工设备和生产工艺都与环评中花岗岩加工一致，生产规模没有发生增加。
配套工程	循环水池	位于每座车间外侧，用于循环冷却生产切割废水。1#-3#号车间循环水池规格为 140 m <sup>3</sup> ，4#-10#号车间循环水池规格为 240 m <sup>3</sup>	位于车间外侧，用于循环冷却生产切割废水，1#-3#号车间循环水池规格为 140 m <sup>3</sup> ，5#号车间循环水池规格为 240 m <sup>3</sup>	与环评报告一致
	辅助用房	东侧建设 2 座 2 层高展厅	东侧建设 1 座 1 层高库房及车棚	与环评报告基本一致
	交通运输	加工厂区主干道宽度为 6.5m，转弯半径 9m，辅助道路宽度 4m	加工厂区主干道宽度为 6.5m，转弯半径 9m，辅助道路宽度 4m	与环评报告一致
公用工程	供水	水源为金塔县金鑫工业园区供水管网	水源为金塔县金鑫工业园区供水管网	与环评报告基本一致
	供电	从金塔县金鑫工业园区供电线路“T”接；	从金塔县金鑫工业园区供电线路“T”接；	与环评报告一致

	供暖	冬季不生产，值班人员采用电取暖	冬季不生产，值班人员采用电取暖	与环评报告一致
办公室及生活设施	办公生活区	北侧建设3层高办公楼设置宿舍、办公区及食堂目前废弃烂尾	每个加工车间前中间方位建有活动板房，包括宿舍、办公、食堂。北侧建有3层高办公楼烂尾废弃	基本一致
	员工人数	40	40	基本一致
环保工程（三同时）	生活废水	11座化粪池，每座大小规格1m <sup>3</sup> ，建设1座处理能力为1m <sup>3</sup> /h地埋式一体化生活污水处理设施，处理后用于绿化	4个厨房配备了隔油池，4座化粪池，每座大小规格4m <sup>3</sup> ，生活污水经化粪池处理后运往金鑫工业园区污水处理厂，处理协议见附件11	加装了隔油池，化粪池规格大小有变化，比设计阶段大些，原因是设计阶段计算不合实际。本项目所在金鑫工业园区段无污水收集管，金鑫工业园区污水处理厂（滴立通公司）于2017年年底已投入使用，于2019年6月验收，目前设计处理能力为2000m <sup>3</sup> /天，实际生产600m <sup>3</sup> /天，完全有能力接收企业废水的余量。但现阶段未设置管网至企业所在地，而且目前只引入4家加工企业，距离设计的10家车间甚远，如果提前按照设计要求修建地埋式一体化污水处理设施，进水量很小不满足设施负荷处理起不到效果，4家企业也无力承担10家企业的污水管网投资。故企业与园区污水处理厂暂时签订污水处理协议，定期拉运至金鑫工业园区污水处理厂。等以后10家企业全部入驻后统一规划企业内部污水管网修建地埋式污水处理设施。生活污水处理基本符合验收要求。
	生产废水	建设10座三级循环沉淀池（5#规格为240m <sup>3</sup> ，其他9座规格140m <sup>3</sup> ），水泥抹面和防渗。	建设4座三级循环沉淀池（5#规格为240m <sup>3</sup> ，其他3座规格140m <sup>3</sup> ），水泥抹面和防渗。	建设规格与环评一致，数量上因为只入驻了4家企业，其他随入驻企业建设
	车间废气	自动碰水装置10个+10个车间排气扇通风	切割自动碰水装置4个+4个车间排气窗通风	与环评报告基本一致

厨房 废气	生活区食堂油烟安装油烟净化器	生活区食堂油烟安装抽油烟机	合理
临时 堆场 废气	洒水，加盖防尘网	洒水，加盖防尘网	与环评报告基本一致
噪声	采用消声、减震以及隔声等措施	采用消声、减震以及隔声等措施	与环评报告一致
生产 固废	生产固废作为制砖、铺路等建筑材料外售。堆场总面积 1600 m <sup>2</sup> ，地面硬化。	生产固废暂存后由建筑企业拉走，堆场总面积 1600 m <sup>2</sup> ，地面硬化一部分。	与环评报告一致
生活 垃圾	生活垃圾箱 10 个分类收集，生活垃圾运至环卫部门指定地点集中处理，	生活垃圾箱 4 个分类收集，生活垃圾运至环卫部门指定地点集中处理	与环评报告一致
包装 固废	废木箱收集后运往指定填埋场填埋	由厂原家回收利用	现状处置方式更合理，符合验收要求
生态	绿化	绿化	与环评报告一致

### 3.6 生产工艺简介

本公司加工区有四条生产线，分别为豪盛石材、金发石材、宏伟石材、新民石材，四条生产线花岗岩板材、异型材、工程材加工工艺一致，工艺方案主要包括原材料运输吊装工段、锯割工段、打磨抛光工段和粘接与修补等工段。具体工艺流程及产排污环节示意图详见图 3.6-1。

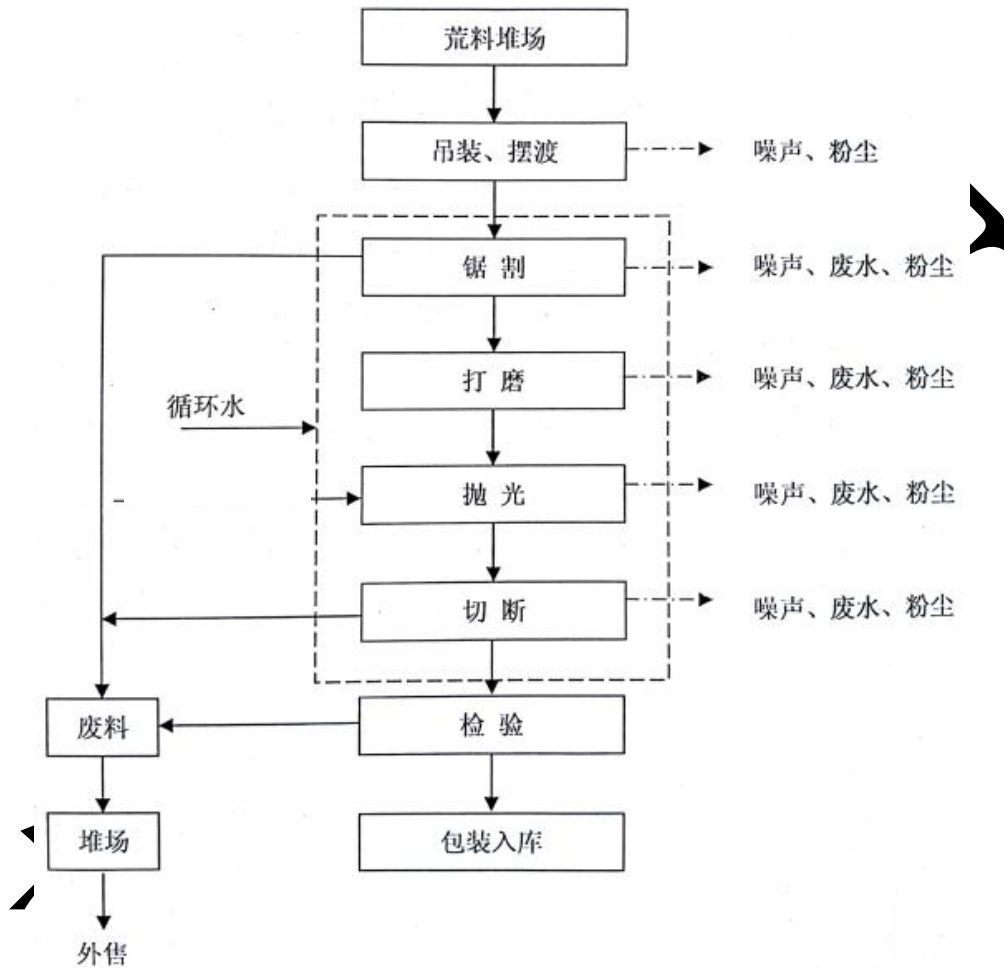


图 3.6-1 生产工艺流程及产排污环节图

#### 1、荒料吊装工段

石材荒料用汽车从企业级较大采石现场运输至加工厂区，用吊钩起重机将荒料吊装至摆渡车，由摆渡车送至单臂式组合锯切割工位置。

#### 2、锯割工段

花岗岩荒料送至工作位置后，启动快速升降电机，使锯框下降至距离荒料上顶面约 10mm 左右，然后启动切割机将花岗岩荒料锯割加工为 22mm 毛板。启动吊钩

起重机配合摆渡车将毛板拉出车堂，用水冲洗净板上的钢砂和泥浆，然后卸下毛板，逐一检查其质量，按品种和质量分别码放，其中应注意将每块荒料锯割出的毛板码放在一起，以利于配花、配色。切割后的废荒料临时堆存后定期由汽车拉至金鑫工业园区指定地点堆放。

### 3、打磨抛光工段

该工段分打磨和抛光两个工序来完成。

上板前先清除工作台台面的石渣，并将毛板的毛边清掉，使石板与工作台面接触稳固平整。上板过程中当毛板较小时，可拼放两块同规格同材质的石进行打，注意两块板的厚度相差不得大于 1mm。此外，还应尽量使毛板位于工作台的中心位置上，防止因磨头部分跑空而造成磨石损坏。

待磨毛板安装完毕之后，启动磨边机，给水并轻落磨头进行表面打磨。打磨完一面后停机，转对另一面进行打磨，使板厚达到 20mm。打磨完成后换用毛毡轮，并在板面上洒适量的抛光剂(氧化铝粉和水的混合物)，启动磨抛机进行抛光。待抛光完成后，取出板材，在板面正面均匀打蜡，以保护产品的光泽度然后按要求码放整齐。

### 4、切断工段

用桥式切机将抛光板按规格尺寸要求进行切割加工。

待切花岗岩抛光板固定后，开动桥式切割机，给水并开动锯片旋转、定位、进刀切割。

### 5、检验包装入库工段

对产品进行检验分类、码放和木箱包装。包装过程中将板材光面相对，每 2~4 块用草绳捆扎立于箱内，箱内空隙用弹性软质材料塞紧。箱体木板材厚度不得小于 20mm 每箱应在两端加设铁腰，横档上加设铁包角。

### 6、废料处置

石材锯割、切工段产生的花岗岩边角料以及产品检验过程中产生的不合格产品，统一清运至临时场地指定地点，再外售给石料加工企业，作为铺路等建筑原料综合利用

## 3.3 工程主要建设内容和主要原辅材料

项目主要建设工程组成见表 3.3-1，主要经济技术指标见表 3.3-2，主要生产设备



清单见表 3.3-3，本工程主要原辅材料及消耗情况见表 3.3-4，动力消耗见表 3.3-5。

**表 3.3-1 项目主要建设工程组成一览表**

项目	名称	工程组成
主体工程	加工车间	设计加工规模为 150 万 m <sup>2</sup> /a 花岗岩板材的 L 型车间 4 座，主要流程：荒料吊装、割据、吊装、打磨、抛光、切断、检验包装。
辅助工程	加工区 循环水池	公司加工区每个加工厂分别设一座沉淀池，其中豪盛石材（1#）、金发石材（2#）、宏伟石材（3#）沉淀池规格为 140m <sup>3</sup> ×6，新民石材（4#）沉淀池规格为 240m <sup>3</sup> ×7
	其他辅助用房	包括机修间、配电室等设施，机修间 150m <sup>2</sup> ，配电室 80m <sup>2</sup>
储运工程	交通运输	加工厂区主干道宽度为 6.5m，转弯半径 9m，辅助道路宽度 4m，路面结构以混凝土路面为主
	荒料堆场	占地面积约 120000m <sup>2</sup> ，堆放花岗岩荒料
	成品堆场	占地面积 100000m <sup>2</sup> ，堆放花岗岩板材
	废料堆场	占地面积 80000m <sup>2</sup> ，堆放加工废料
公用工程	供水	由金塔县金鑫工业园区供水管网供应
	供电	由金塔县金鑫工业园区供电线路“T”接
	供暖	冬季不生产，值班人员采用电取暖
办公室及生活设施	办公生活区	4 个车间对应建设 4 处独立办公的办公房，位于加工厂区前侧，总占地 3600m <sup>2</sup>
环保工程	废水	加工区生产废水循环使用，生活污水经化粪池处理后由罐车定期运至金塔县滴立通污水处理厂处理
	废气	生产粉尘洒水抑尘
	噪声	采用消声、减震以及隔声等措施
	固废	生活垃圾运至环卫部门指定地点集中处理，生产固废暂存于西侧设置的临时堆场，作为建筑材料外售



表 3.3-2 主要经济技术指标

序号	建筑名称	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	备注
1	生产车间	25000	25000	与环评一致
2	办公生活区	3600	3600	与环评一致
3	配电房	80	80	与环评一致
4	机修间	150	150	与环评一致
5	成品堆场	100000	/	与环评一致
6	荒料堆场	120000	/	与环评一致
7	废料堆场	80000	/	与环评一致
8	道路硬化	3700	/	与环评一致
9	绿化	3000	/	与环评一致
10	预留发展用地	496682		与环评一致

表 3.3-3 主要生产设备清单

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
一、豪盛石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	液压锁紧柱切石机	DZQ	台	6	与环评一致
2	桥式磨石机	SQP-800	台	1	与环评一致
3	红外切边机	/	台	6	与环评一致
4	火烤机		台	1	与环评一致
5	叉车	1-10T	台	2	与环评一致
6	行吊	/	台	4	与环评一致
二、金发石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	液压锁紧柱切石机	DZQ	台	6	与环评一致
2	桥式磨石机	SQP-800	台	1	与环评一致
3	红外切边机	/	台	5	与环评一致
4	火烤机		台	1	与环评一致
5	叉车	1-10T	台	2	与环评一致
6	行吊	/	台	4	与环评一致
三、宏伟石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	液压锁紧柱切石机	DZQ	台	6	与环评一致
2	桥式磨石机	SQP-800	台	1	与环评一致
3	红外切边机	/	台	6	与环评一致
4	叉车	1-10T	台	4	与环评一致
5	行吊	/	台	5	与环评一致
四、新民石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	液压锁紧柱切石机	DZQ	台	6	与环评一致
2	桥式磨石机	SQP-800	台	1	与环评一致
3	红外切边机	/	台	7	与环评一致
4	火烧机		台	1	与环评一致
5	手磨机		台	2	与环评一致

6	叉车	1-10T	台	4	与环评一致
7	行吊	/	台	4	与环评一致

表 3.3-4 主要原辅材料及消耗情况

	名称	单位	日耗量	年耗量	备注
一、豪盛石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	花岗岩荒料	m <sup>3</sup>	25	5000	与环评一致
2	磨石	t	0.1	20	与环评一致
3	金刚石圆锯片	片	0.75	150	与环评一致
4	羊毛毡	m <sup>3</sup>	0.05	10.5	与环评一致
5	草绳	t	0.1	20	与环评一致
二、金发石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	花岗岩荒料	m <sup>3</sup>	25	5000	与环评一致
2	磨石	t	0.1	20	与环评一致
3	金刚石圆锯片	片	0.75	150	与环评一致
4	羊毛毡	m <sup>3</sup>	0.05	10.5	与环评一致
5	草绳	t	0.1	20	与环评一致
三、宏伟石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	花岗岩荒料	m <sup>3</sup>	25	5000	与环评一致
2	磨石	t	0.1	20	与环评一致
3	金刚石圆锯片	片	0.75	150	与环评一致
4	羊毛毡	m <sup>3</sup>	0.05	10.5	与环评一致
5	草绳	t	0.1	20	与环评一致
四、新民石材生产线 15 万 m <sup>2</sup> /a					
1	花岗岩荒料	m <sup>3</sup>	25	5000	与环评一致
2	磨石	t	0.1	20	与环评一致
3	金刚石圆锯片	片	0.75	150	与环评一致
4	羊毛毡	m <sup>3</sup>	0.05	10.5	与环评一致
5	草绳	t	0.1	20	与环评一致

表 3.3-5 动力消耗

三	动力消耗			
1	水	m <sup>3</sup>	32000	市政供水系统
2	电	万 kW h	192	园区供电系统

### 3.4 工程物料平衡

本项目物料平衡见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目目前实际物料平衡一览表（单位 t/a）

物料投入		产品产出		损耗	
名称	用量	名称	产量	名称	数量
花岗岩荒料	2 万 m <sup>3</sup> /a 约合 5.6 万 t/a	花岗岩板材	60 万 m <sup>2</sup> /a 约合 4.8 万 t/a	废料+沉淀石粉	0.8 万 t/a
投入合计	5.6 万 t/a	产出合计	4.8 万 t/a	无组织粉尘	15.2t/a
投入量= 5.6 万 t/a		产品产出+损耗或废弃物=5.6 万 t/a			

### 3.5 产品方案

目前共建有四个加工厂（豪盛石材、宏伟石材、金发石材及新民石材 4 个车间），年产 60 万 m<sup>2</sup> 花岗岩板材，具体产品规模见表 3.5-1，产品质量指标见表 3.5-2。

表 3.5-1 建设项目产品方案

产品名称	生产线	规模
花岗岩板材	豪盛石材生产线	15 万 m <sup>2</sup>
	豪盛石材生产线	15 万 m <sup>2</sup>
	宏伟石材生产线	15 万 m <sup>2</sup>
	新民石材生产线	15 万 m <sup>2</sup>
		60 万 m <sup>2</sup>

### 3.6 工程主要污染源及治理措施

#### 3.6.1 废气污染源

项目运营期产生的废气主要为锯割工段、打磨抛光工段和切断工段产生的粉尘。现厂区不设食堂，无油烟废气。

项目在切割、打磨抛光石料时，将会产生大量的含水石粉，4 个车间循环水池沉淀的石粉产生量依据业主实际生产状况每天为 12t/d, 合计为 2400t/a, 为了降低石材加工粉尘产生量同时满足切割、打磨等刀具的冷却要求，本项目采取湿式石材加工作业，即对切割、抛光打磨刀具配置洒水器自动洒水，洒水过程抑尘效果明显，洒水后粉尘产生量约为洒水前粉尘产生量的 0.6%，则大气中粉尘产生量为 15.2 t/a, 另外 99 % 左右的粉尘在洒水过程中沉降，随冷却水进入循环水池沉淀，最终以固废的形式定期清掏，作为建筑材料外售。经洒水抑尘后，切割、打磨粉尘浓度约为

1.2-15mg/m，属于无组织排放，经车间通风换气后，粉尘无组织排放浓度小于1mg/m<sup>3</sup>。

废气污染源处理设施详见表 3.6-1。

**表 3.6-1 废气污染源处理措施一览表**

废气污染源	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施	实际建设
锯割、打磨抛光和切断工段	粉尘	15.2	洒水抑尘装置	同环评

### 3.6.2 废水污染源

项目运营期废水主要为职工生活污水，无生产废水产生。

#### 1、生产过程产污水(包括锯割、打磨、抛光和切断过程)

本公司加工区四个加工厂生产过程中锯割、打磨抛光和切割工段均为湿式生产，这些水通过矿石吸收、底泥带走、蒸发等形式损耗一部分，其余均经厂房内和厂房四周沟道流入循环水池，生产冷却水不外排，主要污染物为SS和热污染，SS一般为300~500mg/L，温度为30℃左右，石粉易沉降，生产废水循环利用，不外排，主要以岩石吸收及蒸发形式损耗，定期补充新鲜水。

#### 2、办公生活区职工生活污水

生活污水主要为职工盥洗污水，废水中污染物成分较为简单，主要为SS、BOD、COD、氨氮，盥洗废水、冲厕废水经化粪池处理后由罐车外运至金塔县滴立通污水处理厂处理。

项目现有员工40人，年工作200天，不在厂区食宿，生活污水仅为工人日常洗手洗脸产生的洗漱废水。根据厂区负责人提供数据，厂区生活用水量为400m<sup>3</sup>/a，污水排放系数取0.8，则生活污水排放量为320m<sup>3</sup>/a。

生活污水处理措施见表 3.6-2。

**表 3.6-2 生活污水处理措施一览表**

废水污染源	产生量 (m <sup>3</sup> /a)	治理措施	排放去向
生活污水	320	化粪池	化粪池预处理后由罐车外运至金塔县污水处理厂处理

### 3.6.3 固废污染源

项目运营期固废主要为一般工业固废，包括生产工序中切割产生的废边角料、循环水池沉淀物、原材料包装产生的废包装材料以及员工生活垃圾。

### 1、切割过程产生的边角料

切割产生的边角料在厂内废料场堆存，现四个加工厂边角料产生量约为 5600t/a，西边临时堆场暂存后定期外售处理。

### 2、循环水池沉淀物

本公司四个加工厂在切割、打磨抛光和切断过程中会产生大量的粉尘，经洒水作业后，99%（约 2400t/a）左右的切割粉尘在洒水过程中沉降，随冷却水进入循环水池沉淀，企业目前定期清掏，暂存于厂区内临时废渣堆场，外售建筑企业处置。

### 3、生活垃圾

公司实际现有员工 40 人，年工作 200d/a，产生生活垃圾以 1kg/d·人计，则生活垃圾产生量为 8t/a。生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

### 4、包装材料

废包装材料实际产生量为 20t/a。主要为木箱，集中收集后回收利用。

各固体废弃物的产生情况及处置见表 3.6.3。

表 3.6-3 本项目固废产生处置情况表

序号	固废排放源	污染物名称	固废性质	产生量(t/a)	处理或处置措施
1	切割	边角料	一般固废	5600	暂存临时堆场定期外售
2	循环水池沉淀	粉尘沉淀物	一般固废	2400	定期清掏，暂存于厂区内废渣堆场，外售处置
3	厂区职工	生活垃圾	一般固废	8	厂区设置垃圾桶集中收集后由环卫部门统一清运
4	包装拆解	废包装材料	一般固废	20	集中收集后厂家回收利用

### 3.6.4 噪声污染源

加工区主要噪声来自锯刀、磨石机、切边机等设备运行及物料搬运车辆行驶噪声。各噪声源的等效声级见表 3.6-4，噪声污染源处理设施详见表 3.6-5。

表 3.6-4 建设项目主要高噪声设备

噪声源		单台设备噪声 (dB (A))	所在位置	排放特征
名称	数量			
液压锁紧柱切石机	24	90	车间内	连续
桥式磨石机	4	85	车间内	连续
切边机	24	90	车间内	连续
叉车	12	85	车间内	连续
行吊	17	70	车间内	连续

表 3.6-5 噪声污染源处理措施一览表

噪声污染源	污染物名称	治理措施	实际建设
生产车间	切石机、磨石机、切边机等	消声、减震、隔声	同环评
	叉车、行吊	消声、减震	

## 4 工程环境影响评价意见及环境影响评价批复的要求

### 4.1 环评意见

#### 4.1.1 环评结论

金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目(变更)位于金塔县城南郊的金鑫工业园区内，本项目的建设符合国家产业政策和当地发展规划，厂址选择可行，平面布局合理，对当地的经济发展带动明显，能提高就业率，增加财政和居民收入。在落实本报告提出的污染防治措施的前提下，能做到各污染物稳定达标排放，不会对当地环境质量产生明显不利影响。因此，项目建设从环境保护角度分析是可行的。

#### 4.1.2 环评合理性建议

(1)建议在厂区的管理机构中设立兼职环保人员，负责对整个厂区的环保监督与管理工作。健全环保制度，落实环保责任制，环保设施的保养、维修应制度化，保证设备的正常运转。

(2)企业积极推行清洁生产。通过清洁生产审核，能够核对企业单元操作中原料、产品、水耗、能耗等因素，从而确定污染物的来源、数量和类型，进而制定污染削减目标，提出相应的技术措施。实施清洁生产还能提高企业管理水平，最终提高企业的产品质量和经济效益。

(3)厂区及厂界加强绿化，以降低噪声，净化空气，美化环境。

(4)加强宣传教育，增强职工的环保意识。

(5)产业园污水管网建成后，生活污水接入园区污水管网。

### 4.2 环评审批意见

酒泉市环保局酒环表[2015]152号“金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目(变

更)环境影响报告表的审批意见”见附件3。

## 5 竣工验收监测执行标准

根据酒泉市环保局酒环表[2015]152号批复及当地的环境功能区划,确定本项目竣工验收执行如下标准。

### 5.1 废水

由于企业所在位置园区没有污水管网,企业将污水拉到金塔滴立通供排水有限公司所建的园区污水处理厂处理,依据金塔滴立通供排水有限公司签订的污水处理协议,污水出水要满足附件11协议中污水厂的来水要求对应的标准限值,详见表5-1。

表 5-1 废水污染物排放验收执行标准

序号	污染物项目	限值	验收标准
1	pH	≤10.2	附件11中污水处理厂要求的来水限值
2	COD <sub>Cr</sub>	≤500mg/L	
3	SS	≤400 mg/L	
4	氨氮	≤45 mg/L	
5	BOD <sub>5</sub>	≤300mg/L	
6	总氮	≤70 mg/L	
7	总磷	≤8 mg/L	
8	色度	≤2000倍	

### 5.2 废气

废气排放执行标准详见表5-2。

表 5-2 大气污染物排放验收执行标准

无组织	污染因子	标准限值		验收标准
		最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
	颗粒物	1.0	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中周界外浓度最高点监控浓度限值

### 5.3 噪声

厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,即



昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)。

## 5.4 总量控制

本项目不申请总量控制指标。

## 6 验收监测工作内容

### 6.1 验收监测期间的工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷。在车间生产负荷达到 75% 以上才进行现场采样和测试，记录生产工况，生产负荷说明见附件 9。监测点位见附图 5。

### 6.2 废水

生活废水排放监测内容见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容

项目	监测点位	监测项目	监测频次
生活废水	化粪池排放口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、氨氮、动植物 油、总氮、总磷	连续监测 2 天，每天监测 2 次。

### 6.2 废气

废气无组织排放监测内容见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容

项目	监测点位	监测项目	监测频次
无组织	厂界东、南、西、北各设 1 个点	颗粒物	连续监测 2 天，每天监测 4 次。

### 6.3 噪声

厂界噪声监测内容见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容

项目	监测点位	编号	监测项目	监测频次
厂界噪声	距厂界东、南、西、北各设 1 个点	1#~4#	等效声级	昼、夜间各 1 次/ 天，连续 2 天，



## 7 验收监测的质量控制和质量保证、监测分析方法

### 7.1 监测分析方法

表 7-1 监测分析方法

类别	监测项目	分析方法	方法来源	检出限	
废水	1	pH	玻璃电极法	GB6920-86	0.01分度
	2	COD <sub>Cr</sub>	重铬酸盐法	HJ828-2017	4
	3	SS	重量法	GB11901-1989	--
	4	氨氮	纳氏试剂光度法	HJ535-2009	0.025
	6	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012	0.05
	7	总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	0.01
	无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	0.01
噪声	等效 A 声级	/	GB 12348-2008	/	

### 7.2 质量控制与质量保证

1、监测分析方法采用国家和行业标准分析方法，监测人员经过持证上岗考核并持有合格证书，所用监测仪器设备状态正常且均在有效检定周期内。

2、气态及颗粒物样品现场采样和测试前，仪器使用标准流量计进行流量校准，有证标准物质校准，并按照国家标准、技术规范和质量保证的要求进行全过程质量控制。

3、在监测期间，样品采集、运输、保存均按照原环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）的要求进行。

4、噪声监测按照规定进行，选择在生产正常、无雨、风速小于 5m/s 时进行测量。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，声级计配备防风罩；噪声监测前后测量仪器均应经校准，其前后校准示值偏差不大于 0.5dB(A)。

## 8 监测结果及评价

### 8.1 验收监测工况

监测期间，4 条加工厂生产线运行正常，生产负荷分别为 80%、80%，生产负荷详见表 8-1，生产负荷均达到设计生产能力 75%以上。监测结果见附件 10。

表 8-1 监测期间运行工况记录表

日期	每条加工厂生产线设计产量	实际产量	生产负荷(%)
6月9日	15万 m <sup>2</sup> /a (750m <sup>2</sup> /d)	600 m <sup>2</sup> /d	80
6月10日		600 m <sup>2</sup> /d	80

\*年按 200 个工作日计

## 8.2 监测期间气象条件

本次验收监测时间为 2020 年 6 月 9 及 6 月 10 日两天，监测期间以晴天为主，6 月 9 日为晴，西风 3~4 级，6 月 10 日为晴天，西风 3~4 级。满足国家对监测项目竣工环保验收监测的技术要求。监测期间具体气象参数见表 8-2。

表 8-2 验收监测期间气象参数统计

日期	天气	风向	气温		风力
			最高℃	最低℃	
6月9日	晴	西	25	22	3~4级
6月10日	晴	西	30	23	3~4级

## 8.3 废水

由于生产负荷及规模一样监测期间在金发生活区化粪池排放口处布置了 1 个监控点位，监测结果见表 8-3。

表 8-3 废水排放监测结果 单位：mg/L(pH 值无量纲)

项目	化粪池排放口				最大值	标准限值	达标情况
	6月9日		6月10日				
色度	80	89	114	100	114	≤2000倍	达标
pH	7.63	7.84	7.86	7.84	7.86	≤10.2	
SS	124	126	146	152	152	≤400	
COD <sub>Cr</sub>	169	172	146	152	172	≤500mg/	
BOD <sub>5</sub>	55	56	63	61	63	≤300mg/	
氨氮	39	34.3	41.7	42.6	42.6	≤45 mg/L	
总氮	58.7	55.9	56.7	54	58.7	≤70 mg/L	
总磷	7.1	6.85	7.33	7.52	7.52	≤8 mg/L	

由表 8-3 可知，监测期间废水监测中 pH、COD<sub>Cr</sub>、SS、氨氮、色度、总磷、总氮、BOD<sub>5</sub> 指标均能满足金塔滴立通供排水有限公司来水要求对应的标准限值。

### 8.3 废气

监测期间在厂界四周布置了 4 个无组织废气监控点位，监测结果见表 8-4。

表 8-4 无组织排放监测结果 单位：mg/Nm<sup>3</sup>

监测项目	采样日期	1# 厂界东	2# 厂界南	3# 厂界西	4# 厂界北	最大值	标准 限值	达标 情况
颗粒物	6月9日	08:00~09:00	0.68	0.50	0.26	0.57	1	达标
		12:00~13:00	0.61	0.48	0.24	0.54		
		16:00~17:00	0.72	0.42	0.26	0.58		
		20:00~21:00	0.77	0.43	0.31	0.52		
	6月10日	08:00~09:00	0.50	0.54	0.26	0.46		
		12:00~13:00	0.48	0.58	0.31	0.43		
		16:00~17:00	0.51	0.54	0.28	0.39		
		20:00~21:00	0.43	0.57	0.26	0.47		

由表 8-4 可知，监测期间无组织废气监测中颗粒物监测结果最大值为 0.77mg/Nm<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中周界外浓度最高点监控浓度标准限值要求。

### 8.4 噪声

监测期间，在厂界外 1m 处设置了 4 个厂界噪声监控点，噪声监测结果见表 8-5。

表 8-5 噪声监测结果 单位：dB(A)

测点位置	昼间等效声级				夜间等效声级			
	6月9日	6月10日	标准 限值	达标 情况	6月9日	6月10日	标准 限值	达标 情况
东厂界	57.0	56.6	57	达标	33.7	31.1	40	达标
西厂界	53.4	53.2			30.7	37.6		
南厂界	55.8	52.1			40	31.5		
北厂界	46.6	50.4			36.8	32.3		

由表 8-5 可知，监测期间，昼间噪声最大值出现在厂界东，噪声监控值为 57dB(A)；

夜间噪声最大值出现在厂界南，噪声监控值为 40dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

## 8.5 固废处置调查

表 8-5 固废处理情况表

序号	固废排放源	污染物名称	固废性质	产生量 (t/a)	调查情况	是否满足验收要求
1	切割	边角料	一般固废	5600	暂存临时堆场定期外售	是
2	循环水池沉淀	粉尘沉淀物	一般固废	2400	定期清掏，暂存于厂区内废渣堆场，外售处置	是
3	厂区职工	生活垃圾	一般固废	8	厂区设置垃圾桶集中收集后由环卫部门统一清运	是
4	包装拆解	废包装材料	一般固废	20	集中收集后厂家回收利用	是

## 8.6 污染物排放总量

本项目无总量控制指标。

## 9 环境管理调查

### 9.1 环境管理调查情况

金塔内外矿业有限公司花岗岩板材加工项目的环境保护监督工作由金塔县环保局具体负责，依据表 9-1 对现场进行对照检查。

表 9-1 环境管理检查表

序号	类别	具体内容及其完成情况
1	检查建设项目从立项到试生产各阶段执行环保法律、法规情况。	项目按有关程序要求进行了环境影响评价，工程执行了“三同时”。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料齐全；具备环境影响评价文件和环保部门批复意见。	环境保护审批手续及环境保护档案资料齐全；具备环境影响评价文件和环保部门批复意见。
3	环评报告表提出的环境保护设施建设及运行情况，污染防治措施落实情况及效果	基本按环评报告表提出的环境保护设施建设且运行正常，污染防治措施基本落实，效果达到环评批复要求。具体见表 9-2 及表 9-3。

序号	类别	具体内容及其完成情况
4	建设单位环保机构及规章管理制度的建立及运行情况	建立了环境保护机构、有专人负责环保。
5	生产、贮存等各个环节的事故风险防范及应急措施，相应的应急制度、应急预案及各项设施检查	建立了应急指挥小组，突发环境事件应急预案已编制完成，正在备案。
6	固废处置调查，排污口规范化等情况检查	固体废物进行了分类收集和综合利用，生活垃圾集中收集由环卫处理，生活废水经化粪池处理后由罐车外运至污水处理厂处理。

## 9.2 环评批复的落实情况

对照该项目的环评批复，工程落实批复情况见表 9-2 及表 9-3。

表 9-2 项目变更后落实环评批复情况

序号	环评及批复要求	实际建设落实情况
1	必须按照酒泉市环保局对《金塔内外矿业有限公司年开采 5 万立方米花岗岩石村加工 160 万平方米花岗者板材环境影响报告书》的批复(酒环发[2013]9 号)中涉及加工区的环境保护建设要求，对废水、荒料堆场、成品堆场沉淀循环池、食堂油烟等污染防治设施进行统一规划，集中处理，严禁拆分环保设施。	污染防治设施进行了统一规划，集中处理，环保设施按照要求和实际进行了建设。项目变更前涉及加工区落实环评批复的情况见表 9-3
2	根据环评报告要求，对已建成的 1#、2#、3#、4#、5#加工车间存在的环境问题进行限期整改，按照统一规划，集中处理的原则，规范各种堆场杂乱交错、乱堆乱放现象，合理规划建设厂内道路，对场地进行平整、硬化及覆盖。	现已建成并投入使用的是 1#、2#、3#、5#加工车间，堆场分区，堆放基本合理，场内道路及生产场地已平整、硬化。
3	严格落实未建加工车间施工期各项污染防治措施，杜绝发生污染事故做好续建生产线施工期大气污染防治工作，材料堆放、运输过程中必须采取覆盖密封措施，施工场地采取围挡、洒水、进出进路采取硬化等降尘措施，有效控制施工扬尘污染;施工生产废水全部利用，不外排。生活污水泼洒抑尘，施工过程中产生的生活垃圾和建筑，必须及时清运至指定的生活垃圾填埋场和建筑垃圾场，不得随意倾倒;严格控制施工噪声对周围环境的影响，不得在地工现场设置混凝土拌合站，其边噪声执行《建筑施工现场界环境声排放标准》(GB2523-2011)表 1 中	材料堆放、运输过程中遮盖防尘网;环评中共有十个加工厂，现只有四个加工厂。其余 6 个暂时没有建设计划，验收期不存在施工活动。

序号	环评及批复要求	实际建设落实情况
	中限值。	
4	<p>严格落实营运期大气污染防治措施。项目荒料堆场、产品场采取定期洒水、覆盖、道路硬化等措施，循环水池沉淀底泥定期清掏至厂内密闭的临时堆场堆存，定期运往园区指定地点填埋，厂界无组织排放粉尘浓度需满足《大气污染综合物排放标准》(GB16397-1996)中无组织排放标准限值要求。食堂废水经隔油池处理后和生活污水集中收集，经地理式一体化污水处理设施处理满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后，在园区污水管网建成前，夏季用于绿化，冬季定期拉运至金塔县污水处理厂，园区污水管网建成后，排入园区污水管网。对主要噪声源采取消声、减振措施，确保厂区边界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。生活垃圾采用垃圾集中收集后交由环卫部门清运至金塔县生活垃圾填埋场处置。</p>	<p>荒料堆场、产品场采取定期洒水、道路已硬化，循环水池沉淀底泥定期清掏至厂内临时堆场堆存，临时堆场做硬化处理，顶部加盖了防尘网，定期由周边建材企业主动联系拉走利用。</p> <p>通过监测厂界无组织排放粉尘浓度满足《大气污染综合物排放标准》中无组织排放标准限值要求。</p> <p>消食堂加装了隔油池。由于入驻企业只有4间，没有达到10家的要求，按照批复不得拆分环保设施，如果按照环评批复规格建设地理式一体化污水处理设施，4家企业的污水量不能满足设施处理负荷要求，每家单独又不能建设一体化设施。所以等入住满10家车间后按照设计统一建设官网和一体化设施。在这之前及在园区污水管网建成前生活污水经化粪池处理后由罐车外运至金塔县滴立通污水处理厂处理，化粪池出水口废水能满足污水厂来水水质要求。园区污水管网建成后，生活污水排入园区污水管网。</p> <p>噪声源采取消声、减振措施，厂区边界噪声达到了《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。</p> <p>增设了垃圾桶4个，生活垃圾集中收集后交给了环卫部门清运。</p>
5	<p>严格按照环评要求落实环境监测计划，定期开展环境监测，确保污染物达标排放，制定环境风险防范和应急预案，定期开展演练，防止环境事故的发生。</p>	<p>已按要求落实。突发环境事件应急预案正在备案。</p>

表 9-3 项目变更前涉及加工区落实环评批复的情况

序号	环评及批复要求	实际建设落实情况
1	<p>强化废水的污染控制。生产废水全部收集流入循环水池循环利用；生活污水通过地理式一体化污水处理设施进行处理，处理后的污水须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求，用于厂区绿化和洒水抑尘</p>	<p>生产废水全部收集流入循环水池循环利用；由于入驻企业只有4间，没有达到10家的要求，按照批复不得拆分环保设施，如果按照环评批复规格建设地理式一体化污水处理设施，4家企业的污</p>



序号	环评及批复要求	实际建设落实情况
		水量不能满足设施处理负荷要求，每家单独又不能建设一体化设施。所以等入住满10家车间后按照设计统一建设官网和一体化设施。在这之前及在园区污水管网建成前生活污水经化粪池处理后由罐车外运至金塔县滴立通污水处理厂处理，化粪池出水口废水能满足污水厂来水水质要求。园区污水管网建成后，生活污水排入园区污水管网。
2	认真落实粉尘污染防治措施。对项目荒料和抛光板切割过程中产生的粉尘采取配置自动洒水抑尘装置，并加强车间的通风换气，设置换气扇，使项目生产过程中产生的无组织粉尘排放液度值达到《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求	切割过程中已配备自动洒水抑尘装置，车间有换气窗。 经监测，厂界无组织排放粉尘浓度需满足《大气污染综合物排放标准》中无组织排放标准限值要求。
3	严格噪声污染管控，对主要噪声源采取隔音、消声、减振降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）III类标准要求	主要噪声源采取了隔音、消声、减振降噪措施。 经监测，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》III类标准要求
4	加强固体废物管理。边角料全部运往矿山进行回填矿坑；循环水池泥砂集中运往当地环卫部门指定的地点填埋处置，废弃包装物和生活垃圾经集中收集后运往生活垃圾填埋场处置，不得散装露天堆放石粉	边角料、石粉暂存加盖防尘网作为建筑材料让旁边的建筑企业主动拉运利用；废弃包装物厂家回收利用；增设了垃圾桶，生活垃圾经集中收集后由环卫部门定期清运

## 10 结论及建议

### 10.1 结论

#### 10.1.1 “三同时”执行情况

工程在立项、设计、施工和试生产过程中，根据本身实际情况，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时试生产的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况基本正常。

#### 10.1.2 污染物排放情况

##### (1) 无组织废气

监测期间，厂界无组织废气监测点位中颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表2中周界外浓度最高点监控浓度限值要求。厨房加装了抽油烟机,基本符合验收要求。

### (2) 废水

厨房加装了隔油池。厂区内建有化粪池4座,生活污水经化粪池处理后由罐车外运至污水处理厂处理。生活污水经化粪池处理后水质满足金塔县滴立通污水处理厂来水水质要求。生产废水循环使用不外排,定期补充新鲜水,污水处理设施方法基本符合验收要求。

### (3) 噪声

监测期间,昼间噪声最大值出现在厂界东,噪声监控值为57dB(A);夜间噪声最大值出现在厂界南,噪声监控值为40dB(A),均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求,满足验收要求。

### (4) 固体废物

边角料、石粉暂存加盖防尘网作为建筑材料让旁边的建筑企业主动拉运利用;废弃包装厂家物回收利用;增设了垃圾桶,生活垃圾经集中收集后由环卫部门定期清运,满足验收要求。

## 10.1.3 环境管理调查情况

环境管理调查均已基本落实,具体见表9-1。

## 10.2 总体结论

验收监测期间,生产负荷达到75%以上,该工程废水、废气、噪声排放及处理措施均符合国家相关环保标准限值要求和批复要求。项目周边环境敏感度可接受,运行过程对周边环境的影响可接受,建议通过环保竣工验收。

## 10.3 建议

(1) 要求等入驻满10家车间后统一建设场内污水管网及地埋式一体化污水处理设施。并对全厂车间和附属设施进行整体竣工环保验收。企业所在地园区污水管网建到此后,生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,通过管道排至园区污水管网。

(2) 要求切割废边角料、循环水池沉淀物、废包装材料等生产固废继续严格执行



分类收集，分区暂存的要求，继续进行场地硬化，定期洒水。

(3) 要求成品运输时车辆在经过航天大道居民区时严禁鸣笛。

(4) 要求企业完善环保管理制度；建立巡检制度。

(5) 加强职工环境保护及安全防护意识教育，建立健全各项环境保护及安全防护岗位责任制，强化环保及安全管理，按照应急预案定期演练，防止污染事故的发生。

禁止复垦